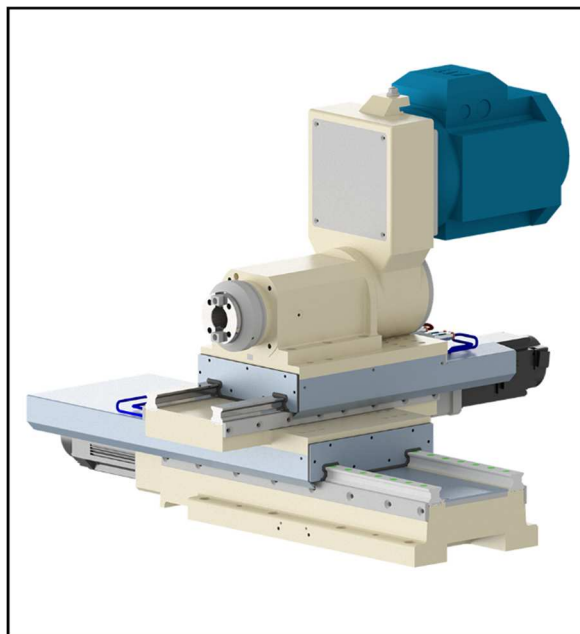


# AUTOMATIC G.I.M.A.

MACCHINE TRANSFER - TAVOLE ROTANTI - ATTREZZATURE DI BLOCCAGGIO  
CENTRI DI LAVORO A 3 ASSI CNC ORIZZONTALI E VERTICALI  
UNITA' OPERATRICI E ACCESSORI - SUPPORTI DI POSIZIONAMENTO - SLITTE

## UNITA' OPERATRICE CN SU GRUPPO SLITTE PER CICLO Q/L

### ISO30CNC-115-205



<i>Avanzamento</i>	Vite rettificata a ricircolo di sfere $\varnothing 25p5$ mm
<i>Guide lineari</i>	Pattini a rulli e binari grandezza 25 mm
<i>Corsa</i>	X: 0.01÷200 mm; Y: 0.01÷110 mm
<i>Lubrif. forzata</i>	Canotto mandrino, guide, madrevite flangiata
<i>Segnale elettrico</i>	Sensore induttivo 24 Vdc
<i>Motore asse</i>	Brushless X: 3.2 Nm; Y: 2.4 Nm
<i>Velocità asse</i>	1÷20000 mm/min
<i>Attacco utensile</i>	ISO30 DIN2080
<i>Cuscinetti mandrino</i>	a sfere contatto obliquo
<i>N° giri mandrino</i>	300÷5000 giri/min
<i>Capacità di foratura</i>	$\varnothing 20$ mm acciaio R 700N/mm <sup>2</sup>
<i>Motore mandrino</i>	Asincrono trifase 1.1 kW GR.90 B14
<i>Trasmissione</i>	Cinghia dentata/poly-V

