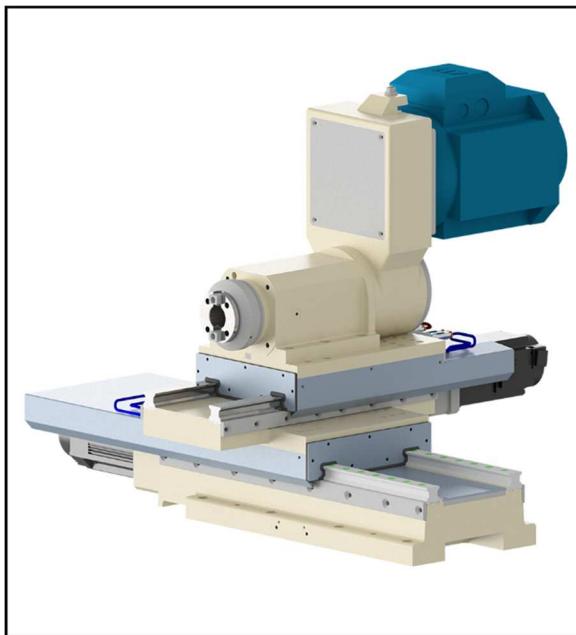




AUTOMATIC GI.MA.

MACCHINE TRANSFER - TAVOLE ROTANTI - ATTREZZATURE DI BLOCCAGGIO
CENTRI DI LAVORO A 3 ASSI CNC ORIZZONTALI E VERTICALI
UNITA' OPERATRICI E ACCESSORI - SUPPORTI DI POSIZIONAMENTO - SLITTE

UNITA' OPERATRICE CN SU GRUPPO SLITTE PER CICLO Q/L



ISO30CNC-115-205

<i>Avanzamento</i>	Vite rettificata a ricircolo di sfere Ø25p5 mm
<i>Guide lineari</i>	Pattini a rulli e binari grandezza 25 mm
<i>Corsa</i>	X: 0.01÷200 mm; Y: 0.01÷110 mm
<i>Lubrif. forzata</i>	Canotto mandrino, guide, madrevite flangiata
<i>Segnale elettrico</i>	Sensore induttivo 24 Vdc
<i>Motore asse</i>	Brushless X: 3.2 Nm; Y: 2.4 Nm
<i>Velocità asse</i>	1÷20000 mm/min
<i>Attacco utensile</i>	ISO30 DIN2080
<i>Cuscinetti mandrino</i>	a sfere contatto obliquo
<i>N° giri mandrino</i>	300÷5000 giri/min
<i>Capacità di foratura</i>	Ø20mm acciaio R 700N/mm ²
<i>Motore mandrino</i>	Asincrono trifase 1.1 kW GR.90 B14
<i>Trasmissione</i>	Cinghia dentata/poly-V

