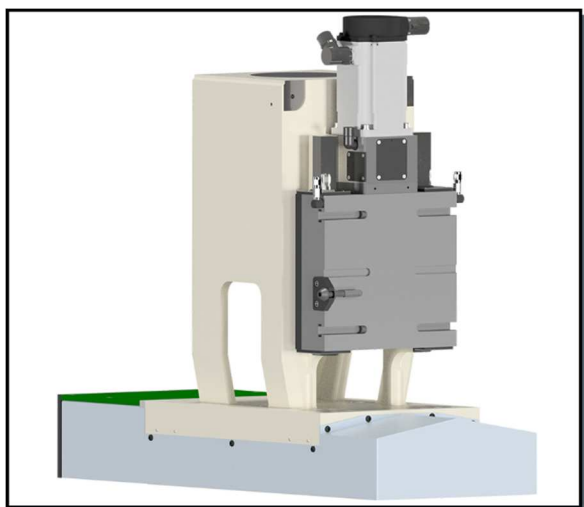


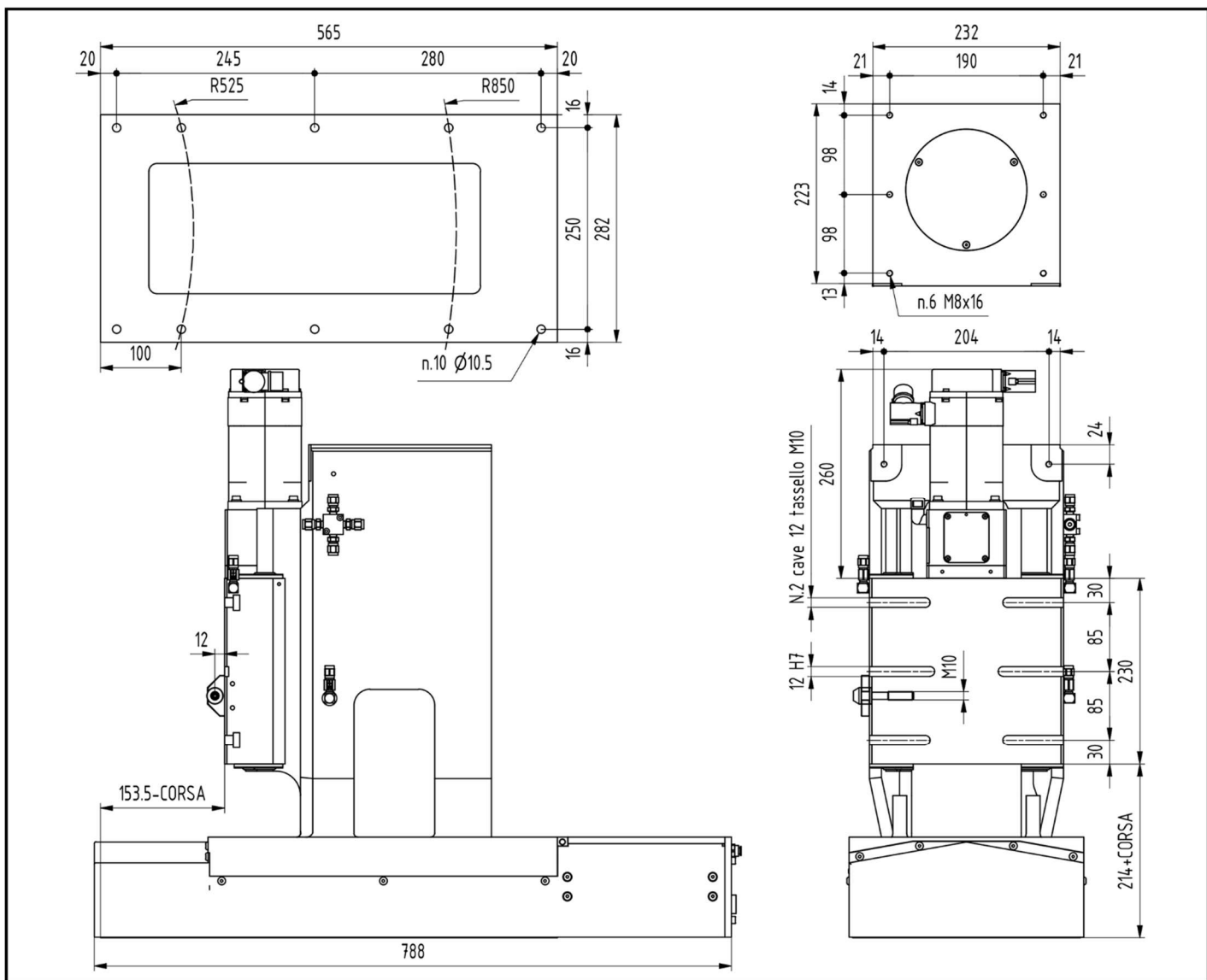
AUTOMATIC G.I.M.A.

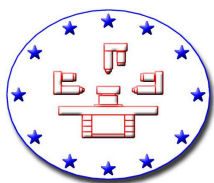
MACCHINE TRANSFER - TAVOLE ROTANTI - ATTREZZATURE DI BLOCCAGGIO
CENTRI DI LAVORO A 3 ASSI CNC ORIZZONTALI E VERTICALI
UNITA' OPERATRICI E ACCESSORI - SUPPORTI DI POSIZIONAMENTO - SLITTE

GRUPPO SLITTE VERTICALE-LONGITUDINALE A CN



2BA-CN-80-120	
<i>Corsa utile asse Z</i>	80 mm
<i>Corsa utile asse Y</i>	120 mm
<i>Velocità asse Z</i>	1÷10000 mm/min
<i>Velocità asse Y</i>	1÷20000 mm/min
<i>Guide asse Z</i>	Piana-trapezoidale
<i>Guide asse Y</i>	Lineari con pattini a rulli e binari gr. 25 mm
<i>Avanzamento</i>	Viti rettificate a ricircolo di sfere Ø25p5 mm
<i>Azionamento</i>	Motore brushless 3,2Nm
<i>Segnali elettrici</i>	Sensori induttivi e finecorsa meccanici 24Vdc
<i>Lubrif. forzata</i>	Guide (6p) e madreviti flangiate (2p)

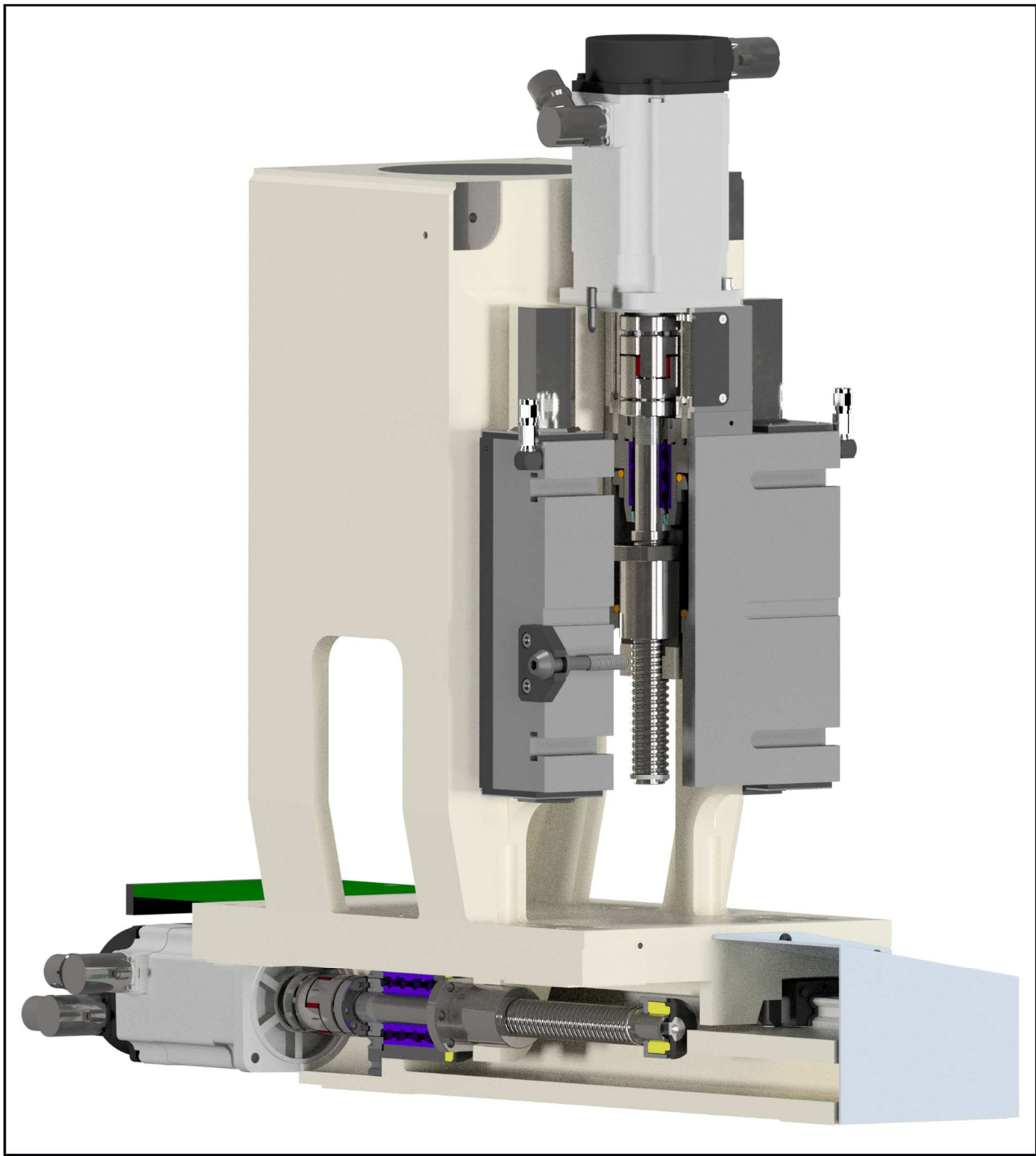




AUTOMATIC G.I.M.A.

MACCHINE TRANSFER - TAVOLE ROTANTI - ATTREZZATURE DI BLOCCAGGIO
CENTRI DI LAVORO A 3 ASSI CNC ORIZZONTALI E VERTICALI
UNITA' OPERATRICI E ACCESSORI - SUPPORTI DI POSIZIONAMENTO - SLITTE

GRUPPO SLITTE VERTICALE-LONGITUDINALE A CN



2BA-CN-80-120